

Aký problém treba riešiť?

Naše riešenie

Maticy, skrutky, kolíky, závitové časti <ul style="list-style-type: none"> Uvoľňovanie matic, skrutiek, kolíkov a iných závitových dielcov Ochrana proti korózii a zadrteniu závitových dielcov 	222 <ul style="list-style-type: none"> Odporúča sa na zaistovanie závitových spojov s nízkou požadovanou pevnosťou, ako sú nastavovacie skrutky, skrutky so zápsutnou hlavou a nastavovacie skrutky Vhodné na kovy s nízkou pevnosťou, ktoré by sa mohli zlomiť počas demontáže, napr. hliník alebo mosadz P1 NSF reg. číslo: 123002 	Veľkosť závitů do M 36	Pevnosť nízka	Dlhodobá teplotná odolnosť +150 °C	
	243 <ul style="list-style-type: none"> Účinné na všetky typy kovových závitových spojov Zabraňuje uvoľneniu na vibrujúcich dielcoch Umožňuje demontáž s ručným náradím Dobré na dielce znečistené olejom P1 NSF reg. číslo: 123000 	Veľkosť závitů do M 36	Pevnosť stredná	Dlhodobá teplotná odolnosť +150 °C	
	248 <ul style="list-style-type: none"> Niekvapká, neroztéká sa Vynikajúce na miesta s ťažkým prístupom – nad úrovňou hlavy, naspodku alebo na pripravených dielcoch Účinné na všetky typy kovových závitových spojov Umožňuje demontáž s ručným náradím Certifikované pre NSF / ANSI, Norma 61 	Veľkosť závitů do M 50	Pevnosť stredná	Dlhodobá teplotná odolnosť +150 °C	
	2701 (vyčistená 270) <ul style="list-style-type: none"> Vhodné na všetky závitové spoje, vrátane nehrdzavejúcej ocele, ako aj s ochranným povlakom, napr. zinkovým Ideálne na permanentné poistenie kolíkov na bloku motora a telesách čerpadiel Používa sa vtedy, ak sa nevyžaduje pravidelná demontáž na účely údržby Loctite® 2701: DVGW osvedčenie (EN 751-1): NG-5146AR0617 	Veľkosť závitů do M 20	Pevnosť vysoká	Dlhodobá teplotná odolnosť +150 °C	
	278 <ul style="list-style-type: none"> Produkt na zaistovanie závitov, vysoká pevnosť, na dielce znečistené olejom Teplotná odolnosť Vhodné použiť ak sa nevyžaduje častá demontáž vrámi údržby 	Veľkosť závitů do M 36	Pevnosť vysoká	Dlhodobá teplotná odolnosť +200 °C	

Utesňovanie potrubí a závitov <ul style="list-style-type: none"> Netesnosť hydraulických, vzduchových, chladiacich, olejových alebo iných závitových tvaroviek Blokovanie spätného odpadu z tradičných páskových a konope/pasta tesniacich hmôt Potreba zaistenia a utesnenia ventilov, meradiel, kohútov a tvaroviek v určenej polohe bez netesnosti 	55 <ul style="list-style-type: none"> Aplikovateľné na kovové a plastové závitové spoje Bez vytvrdzovania, okamžitá tesnenie pri plnom tlaku WRC osvedčenie (BS 6920): 0311515 DVGW osvedčenie (EN 751-2), trieda ARp: DV-5142AU 0166 Certifikované NSF / ANSI štandard 61 	Maximálny rozmer potrubia testované na 4"	Teplotná odolnosť +130 °C	Odolnosť pri demontáži nízka	
	542 <ul style="list-style-type: none"> Ideálne na použitie u spojovacích dielov s jemnejším závitom, aké sa používajú v hydraulických, pneumatických & všeobecných rozvodoch DVGW osvedčenie (EN 751-1): NG-5146AR0655 	Maximálny rozmer potrubia testované na 3/4"	Teplotná odolnosť +150 °C	Odolnosť pri demontáži stredná	
	577 <ul style="list-style-type: none"> Odporúča sa na použitie u väčších kovových závitov P1 NSF reg. číslo: 123001 DVGW osvedčenie (EN 751-1): NG-5146AR0621 WRC osvedčenie (BS 6920): 0302507 	Maximálny rozmer potrubia testované na 3"	Teplotná odolnosť +150 °C	Odolnosť pri demontáži stredná	
	5331 <ul style="list-style-type: none"> Odporúča sa na použitie u spojovacích dielov s jemnejším závitom z plastu alebo kombinácii plast / kov napr. v plastových potrubných systémoch na rozvod priemyselnej alebo poľnohospodárskej vody, alebo pre drenážne systémy. WRC osvedčenie (BS 6920): 0706521 DVGW osvedčenie (EN 751-1): NG-5146AR0618 P1 NSF reg. číslo: 123620 	Maximálny rozmer potrubia testované na 3"	Teplotná odolnosť +150 °C	Odolnosť pri demontáži nízka	

Netesné prírubové spoje <ul style="list-style-type: none"> Netesnosť zoskrutkované príruby Korózia trením a / alebo únava materiálu spojovacích skrutiek Pri demontácii tesnenia sa uvoľňujú skrutky Potreba zabrániť pohybu medzi prírubami 	518 <ul style="list-style-type: none"> Odporúča sa používať na pevné železné, ocelové a hliníkové príruby P1 NSF reg. číslo: 123758 	Druh príruby tvrdá	Teplotná odolnosť +150 °C	Odolnosť voči oleju vynikajúca	
	510 <ul style="list-style-type: none"> Tesnenie pevných prírub. Odporúča sa použiť na aplikácie, kde sa požaduje odolnosť voči vyšším teplotám a voči chemikáliám P1 NSF reg. číslo: 123007 	Druh príruby tvrdá	Teplotná odolnosť +200 °C	Odolnosť voči oleju vynikajúca	
	5910 <ul style="list-style-type: none"> Možná náhrada korkových a papierových vysekávaných tesnení na prírubách a na lisovaných plechových vytvárkoch Odporúča sa použiť tam, kde sa v prevádzke vyskytujú silné vibrácie a ohýbanie Možno použiť na diely z plastu a farbené povrchy Čas stuhnutia na dotyk 20 min. 	Druh príruby pružná	Teplotná odolnosť +200 °C	Odolnosť voči oleju vynikajúca	

Ložiská, puzdra, hriadele, dielce valcovitého tvaru <ul style="list-style-type: none"> Uvoľnené ložiská, puzdra, hriadele alebo iné valcovité dielce, ktoré časom nadobudli oválny tvar Zabraňuje opätovnému výskytu korózie trením a opotrebovaniu u koaxiálnych montážnych spojov Potreba zvýšenia pevnosti Zjednotenie procesu montáže 	660 (s aktivátorom 7240) <ul style="list-style-type: none"> Používa sa na opravy koaxiálne montovaných dielcov bez ďalšieho opracovania Umožňuje opätovné použitie opotrebovaných demontovaných ložiskových sediel, klinov, drážok, kuželových kolíkov Vhodné na upevnenie vyrovnávacích podložiek P1 NSF reg. číslo: 123704 	Požadovaná pevnosť vysoká	Priemerová vŕňa do 0.5 mm	Teplotná odolnosť +150 °C	
	641 <ul style="list-style-type: none"> Odporúča sa na diely, ktoré budú pri opravách čiastočne demontované, napríklad na zaistenie polohy dielov na hriadeľoch a v ložiskových telesách 	Požadovaná pevnosť stredná	Priemerová vŕňa do 0.1 mm	Teplotná odolnosť +150 °C	
	648 <ul style="list-style-type: none"> Zvýšená teplotná odolnosť Odporúča sa na upevnenie dielov s malými vŕňami alebo s presahom, napríklad na upevnenie puzdiel, ložísk, tesnení, vetrákov, ložiskových výstielok WRC osvedčenie (BS 6920): 0311505 	Požadovaná pevnosť vysoká	Priemerová vŕňa do 0.15 mm	Teplotná odolnosť +175 °C	
	638 <ul style="list-style-type: none"> Veľmi dobrá odolnosť voči dynamickým, axiálnym a radiálnym zaťaženiám Odporúča sa na upevnenie hriadeľov, ozubených kolies, bubnov a podobných valcovitých dielcov WRC osvedčenie (BS 6920): 0511518, KTW osvedčenie na pitnú vodu DVGW osvedčenie (EN 751-1): NG-5146AR0619, P1 NSF reg. číslo: 123010 	Požadovaná pevnosť vysoká	Priemerová vŕňa do 0.25 mm	Teplotná odolnosť +150 °C	
	603 <ul style="list-style-type: none"> Na upevnenie veľmi tesných valcových spojov Použitie najmä tam, kde nie je možné úplné odmastenie, napr. ložiská WRC osvedčenie (BS 6920): 0412505 P1 NSF reg. číslo: 123003 	Požadovaná pevnosť vysoká	Priemerová vŕňa do 0.1 mm	Teplotná odolnosť +150 °C	

Pružné spájanie dielcov <ul style="list-style-type: none"> Spoj odolný voči rázom a vibráciám Trvalé a pružné spájanie rôznych materiálov Spoje majú veľké špáry alebo podliehajú vysokým teplotám 	5366 5367 5368 <ul style="list-style-type: none"> Odporúča sa na lepenie tesniacich a ochranných komponentov, ktoré sú vystavené vibráciám a relatívnym pohybom Vhodné na lepenie skla, kovov, keramiky, kompozitov a väčšinu plastických hmôt 	Prevádzková teplota -55 °C až 250 °C	Suché na dotyk 5 min.	Hlavné na sklo	
	5399 <ul style="list-style-type: none"> Odolné voči vysokým teplotám Vhodné na spájanie a tesnenie skla a keramiky tam, kde teplota môže dosiahnuť až 350 °C, napr. tesnenie pecí / kominov, priemyselných pecí a elektrických zariadení 	Prevádzková teplota -55 °C až 350 °C	Suché na dotyk 5 min.	Hlavné na utesnenie tepelných zdrojov	
	7649 <ul style="list-style-type: none"> Zvyšuje rýchlosť vytvrdzovania anorganických produktov Špeciálne sa odporúča na použitie s pasívnymi kovmi ako je nerezová oceľ a plátovaná alebo pasivované povrchy, alebo inaktívne povrchy Na lepenie širokých spojovacích medzier 	Popis aktívator	Farba transp., zelená	Veľkosť balenia 150 ml, 500 ml	

Aký problém treba riešiť?

Naše riešenie

Spájanie malých súčiastok <ul style="list-style-type: none"> Rýchle spájanie rozličných materiálov Dočasné spájanie materiálov počas polohovania alebo opravy Opätovné použitie zlomených častí Potreba zrychlila výroby 	406 (s prímerom 7239) <ul style="list-style-type: none"> Rýchle lepenie gumy vrátane EPDM, plastov a elastomérov Loctite® 7239 Polyolefinový prímer zlepšuje adhéziu 	Prevádzková teplota -40 °C až +80 °C	Čas fixácie 2-10 sek.	Preferovaný typ povrchu plasty	
	401 <ul style="list-style-type: none"> Všeobecné použitie Takže na lepenie poréznych materiálov ako je drevo, papier, koža, korok a textil Na kyslé povrchy ako sú pochromované a galvanizované povrchy P1 NSF reg. číslo: 123011 	Prevádzková teplota -40 °C až +80 °C	Čas fixácie 3-10 sek.	Preferovaný typ povrchu porézne materiály	
	454 <ul style="list-style-type: none"> Gél na všeobecné použitie Na lepenie kovov, kompozitných materiálov, dreva, korku, peny, kože, šitkov, papiera a neglazovanej keramiky Ideálne na použitie pri lepení vertikálnych a nad hlavou umiestnených plôch P1 NSF reg. číslo: 123009 	Prevádzková teplota -40 °C až +100 °C	Čas fixácie 5-10 sek.	Preferovaný typ povrchu porézne materiály	
	480 <ul style="list-style-type: none"> Ideálne na lepenie spojov kov na kov a kov na gumu Vhodné na aplikácie, kde sa vyžaduje vysoká pevnosť v odľupovaní / alebo vysoká odolnosť voči rázovému zaťaženiu Dobrá odolnosť voči vlhkosti a / alebo chemikáliám 	Prevádzková teplota -40 °C až +100 °C	Čas fixácie 20-50 sek.	Preferovaný typ povrchu kovy / plasty	

Spájanie veľkých / konštrukčných dielcov <ul style="list-style-type: none"> Silné a trvácne spoje medzi rozdielnymi materiálmi Nahradenie zvaru / nitovania – spojom s redukovaným napätím bez vzniku kôhlez 	330/7386 MULTI-BOND® <ul style="list-style-type: none"> Rýchle sa vytvrdzuje, tvrdé lepidlo Dobrá odolnosť voči rázom Ideálne na lepenie rôznych materiálov, vrátane plastov ako PVC, fenolových a akrylových materiálov Loctite® 330: P1 NSF reg. číslo: 123005 	Prevádzková teplota -55 °C až +100 °C	Čas fixácie 5 min.	Viskozita 67.5 Pa-s	
	3430 A&B <ul style="list-style-type: none"> Dvojkomponentný epoxid Ultra Číre Tvrdé Odolné voči vode Ideálne na lepenie skla, dekoratívnych panelov a displejov i na univerzálne opravy 	Prevádzková teplota -55 °C až +100 °C	Čas fixácie 12 min.	Viskozita 25 Pa-s	

Mazanie <ul style="list-style-type: none"> Potreba odstrániť opotrebovanie alebo poškodenie následkom trenia Odolnosť voči vysokým teplotám a ťažkým prevádzkovým podmienkam 	8021 <ul style="list-style-type: none"> Silikonový olej Mazanie kovových aj nekovových povrchov Vhodné ako prostriedok na uvoľnenie 	Vzhľad bezfareb. kvapalina	Báza silikonový olej	Rozsah teplôt -30 °C až +150 °C	
	8201 <ul style="list-style-type: none"> Sprej na všeobecné použitie Uvoľňuje montážne spoje Na ľahké mazanie kovov Čistí dielce Odstaňuje vlhkosť Zabraňuje korózii 	Vzhľad svetložltá kvapalina	Báza minerálny olej	Rozsah teplôt -20 °C až +120 °C	
	8150 8151 8060 <ul style="list-style-type: none"> Produkt proti zadieraniu na báze hliníka Chrání závitové spoje Predchádza zadieraniu a korózii Typické aplikácie: skrutky, matice, rúrky, tepelné výmenníky a tvarovky olejových a plynových horákov 	Vzhľad šedá farba	Báza hliník	Rozsah teplôt -30 °C až +900 °C	
	8008 8065 <ul style="list-style-type: none"> Produkt proti zadieraniu na báze medi Typické aplikácie: skrutky, matice, rúrky, čapy brzd a čelisti 	Vzhľad medená farba	Báza meď	Rozsah teplôt -30 °C až +980 °C	
	8009 <ul style="list-style-type: none"> Produkt proti zadieraniu bez obsahu kovov Poskytuje dlhodobé mazanie Vhodné na všetky kovy vrátane nehrdzavejúcej ocele a titánu 	Vzhľad čierna farba	Báza grafit	Rozsah teplôt -30 °C až +1,3 °C	
	7800 <ul style="list-style-type: none"> Chrání zvary pri vysokých teplotách 	Vzhľad šedá	Popis zinkový sprej	Teplotná odolnosť +550 °C	

Korodujúce dielce <ul style="list-style-type: none"> Chrání zvary pri vysokých teplotách 	7800 <ul style="list-style-type: none"> Vynikajúca katódová ochrana proti korózii na železných kovoch Obnova ochrany galvanizovaných dielcov Typické aplikácie: úprava kovových dielcov po zvarení, dlhodobá ochrana kovových montážnych spojov 	Vzhľad šedá	Popis zinkový sprej	Teplotná odolnosť +550 °C	
	3463 <ul style="list-style-type: none"> Metal Magic Steel™ tyčinka Príne aj na vlhké povrchy a vytvrdzuje sa aj pod vodou Odolné voči chemikáliám a korózii Povrch je možné po nanesení vŕtať, pilovať a natierať Vyhľadzuje povrchy zvarov, opravuje malé trhliny v odliatkoch a vyplňa prívetké otvory na skrutky 	Maximálna teplota +120 °C	Čas spracovania 3 min.	Čas vytvrdzovania 10 min.	
	3479 A&B (Metal Set HTA) <ul style="list-style-type: none"> Hliníkový tmel Určené na opravy a renováciu opotrebovaných kovových dielcov, ktoré pracujú pri vyšších teplotách Ideálne na opravy potrubí, odliatok, opravy trhlín skriňových telies a iných strojových častí 	Prevádzková teplota -20 °C až 190 °C	Čas spracovania 40 min.	Čas fixácie 150 min.	

Havarijná oprava <ul style="list-style-type: none"> Vypĺňanie nadmerne veľkých otvorov, vyhladzovanie dielcov, oprava nekónštrukčných porúch 	3450 A&B <ul style="list-style-type: none"> Brúsiteľnosť Vysoká pevnosť Ideálne na lepenie a vyplňovanie poškodených častí Rýchlo sa vytvrdzuje 	Prevádzková teplota -55 °C až +100 °C	Čas fixácie 12 min.	Viskozita 35 Pa-s	
	7850 <ul style="list-style-type: none"> Biologicky odbúrateľný Obsahuje špeciálne kondicionéry na pokožku Použitie s vodou alebo bez vody Hlboko odstraňuje nečistoty, tuky, špinu a oleje 	Popis Čistič na ruky	<td> </td>		
	7039 <ul style="list-style-type: none"> Na čistenie elektrických kontaktov vystavených vlhkosti a ostatným nečistotám Bez poškodenia izolovaných nádrav Typické aplikácie: čistenie elektrických kontaktov, prepínačov, regulátorov, atď. 	Popis Čistiaci sprej na kontakty	<td> </td>		
	7200* <ul style="list-style-type: none"> Odstaňuje vytvrdené tesniace hmoty a tradičné tesnenia počas 10 - 15 minút Poškrabanie povrchov je minimálne Použiteľné na väčšinu povrchov 	Popis Odstaňovač tesnení	<td> </td>		
	7063 <ul style="list-style-type: none"> Univerzálny čistič dielcov na báze rozpúšťadiel Neznečisťuje za sebou zvyšky Ideálny na použitie pred nanesením lepidla alebo tesniacej hmoty Odstaňuje väčšinu maziv, olejov, reznych kvapalín a dielenskú špinu zo všetkých povrchov 	Popis Čistič & odmasťovač	<td> </td>		
	7840 <ul style="list-style-type: none"> Biologicky odbúrateľný Bez obsahu rozpúšťadiel, netoxický, nehorľavý Riediteľný vodou Odstaňuje tuky, oleje, rezne kvapaliny a dielenskú špinu 	Popis Čistič & odmasťovač	<td> </td>		

* Po použití Loctite® 7200 a pred použitím lepidla dielce očistite s Loctite® 7063.



Henkel – poskytovateľ riešení
Riešenia súčasnosti – riešenia budúcnosti

S vysoko uznávanými značkami Loctite®, Teroson, Hysol®, Nordbak® a ďalšími silnými značkami, je firma Henkel jednotkou na trhu, ktorá prináša komplexné riešenia v oblasti výroby, opráv, údržby a pre potreby opráv náhradných dielov. To robí z výrobkov firmy Henkel voľbu profesionálov pre aplikácie z rozmanitého technologického portfólia. Zákazníci firmy Henkel tak majú úžitok z niekoľko desaťročných skúseností spoločnosti ako technického inovátor a taktiež aj z jedinečného servisu a podpory

Silné riešenia spĺňajúce vaše potreby

Firma Henkel ako poskytovateľ riešení Vám ponúka oveľa viac ako len samotné produkty – poskytuje jedinečné riešenia založené na inovačných technológiách a nápadoch, ako aj na dôkladnom porozumení požiadaviek zákazníka. Početné výhody Vám v údržbe, pri opravách ako aj pri výrobe pomôžu zaistiť spoľahlivosť a bezpečnosť zariadení ako aj predĺžiť ich životnosť.

Školenia & semináre – ako z výrobkov firmy Henkel získať maximum

V našej spoločnosti je školenie nepretržitým procesom – pretože aj výrobky vysokej kvality môžu byť iba také dobré ako ľudia, ktorí ich používajú. Spoločnosť ponúka praktické semináre a workshopy zamerané na optimálnu prácu a poradenstvo pri maximalizovaní spoľahlivosti a pri súčasnom tlaku skracovania časových prestojov a znižovaní nákladov

Produkty z portfólia firmy Henkel – určené na každodenné použitie – testované v najnáročnejších podmienkach na svete

Počas niekoľkých rokov, ako oficiálny partner a dodávateľ pretekov Rally Dakar, firma Henkel podporovala súťažiacu tímy prostredníctvom produktov vysokej kvality, ktoré sú výsledkom inovačného procesu. Počas niekoľkých rokov vznikli kontakty, ktoré sa postupne premenili na silný vzťah so vzájomnou dôverou a porozumením, vybudovaný na základe profesionálneho servisu a vysokokvalitných produktov, ktoré ponúkajú rýchlu a efektívnu opravu a pomáhajú mnohým pretekárom súťaž dokončiť.

Pre viac informácií týkajúcich sa portfólia firmy Henkel navštívte stránku www.henkel.sk



Údaje uvádzané v tomto dokumente sú určené len pre informáciu. Ak potrebujete bližšie špecifikácie, odporúčania a podporu pri rozhodovaní o týchto produktoch, kontaktujte prosím technickú podporu spoločnosti Henkel.

Henkel Slovensko s.r.o.
Adhesives Special Loctite
Záhradnícka 91
SK - 821 08 Bratislava
Tel.: +421 2 502 46 404
Fax: +421 2 502 46 405
www.loctite.sk

Henkel Slovensko s.r.o.
Adhesives Special Loctite
Záhradnícka 91
SK - 821 08 Bratislava
Tel.: +421 2 502 46 404
Fax: +421 2 502 46 405
www.loctite.sk

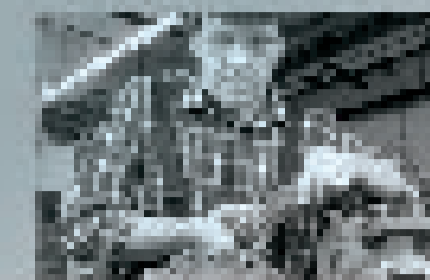
Henkel Slovensko s.r.o.
Adhesives Special Loctite
Záhradnícka 91
SK - 821 08 Bratislava
Tel.: +421 2 502 46 404
Fax: +421 2 502 46 405
www.loctite.sk

Henkel Slovensko s.r.o.
Adhesives Special Loctite
Záhradnícka 91
SK - 821 08 Bratislava
Tel.: +421 2 502 46 404
Fax: +421 2 502 46 405
www.loctite.sk

© designates a trademark of Henkel AG & Co. KGaA or its affiliates, registered in Germany and elsewhere © Henkel AG & Co. KGaA, 2008

Užívateľská a riešiteľská príručka

Príručka riešenia problémov



6 vydanie